

Spécifications

Boîtier	Métal résistant (magnésium moulé) capable de supporter une chute de 3 m (10 ft) sur du béton
Canaux LCD	15 segments d'affichage linéaire
Décalcomanies pour le décalage	incréments de 0,01 ft., incréments en inch anglo-saxon. incréments en système métrique
Hauteur de capture	114 mm. (4,5 inch)
Angle d'admission	270°
Affichage LCD	A l'avant, indépendamment de l'orientation du récepteur par rapport au faisceau
Sensibilité à la cote	Ultrafine: 0,1 mm (0,004 inch) Extrafine: 1 mm (1/32 inch) Mode Monture sur mire/Portatif: Fine: 1,50 mm (1/16 inch) Moyenne: 3,00 mm (1/8 inch) Large: 6,00 mm (1/4 inch) Mode Monture sur machine: Fine: 10 mm (3/8 inch) Large: 25 mm (1 inch)
Source d'énergie	Trois batteries de 1,5 V (type LR6/AA)
Durée de vie de batterie @ 20 °C (68 °F)	Alcaline: >100 heures
Indicateur des batteries	Symbole de batterie sur l'affichage LCD
Coupure automatique	30 minutes après la dernière détection du laser ou actionnement de bouton-poussoir
Sensibilité spectrale	Fonctionne avec des lasers à lumière visible rouge et infrarouge avec des longueurs d'onde comprises entre 610 et 900 nm
Encoche de marquage	A 50 mm (2 inch) au-dessous du haut du récepteur, des deux côtés afin d'éliminer toutes les erreurs de décalage
Commande du volume	Faible/fort/désactivé
Température de fonctionnement	-20 °C à 50 °C (-4 °F à 122 °F)
Température de stockage	-40 °C à +70 °C (-40 °F à +158 °F)
Poids	0,5 kg (1,1 lb)
Dimensions (E x L x l)	3,0 x 9,3 x 18 cm (1,2 x 3,6 x 7,0 inch)