

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PILONNEUSE

BT 60, BT 65



**Fiabilité et longévité  
maximales**

Protection intégrale du moteur



**Plus de transparence**

Compteur d'heures de service et  
tachymètre avec affichage de  
l'entretien



**Manipulation aisée**

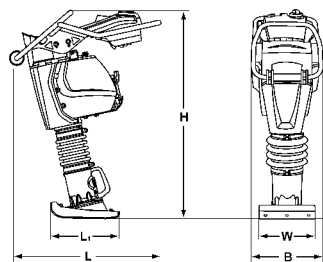
Moteur et alimentation en carburant  
avec interrupteur mixte

**Volume(s) d'expédition en m3****BT 60** 0,262**BT 65** 0,262**Equipements standards**

- ☒ Engine Protection System
  - Protection moteur renforcé
  - Système de filtre à air double à deux niveaux
  - Contrôle automatique de niveau d'huile
  - Système de filtre à carburant double
- ☒ Timon Anti Vibratile
- ☒ Carter de filtre à air autonettoyant
- ☒ Capot de protection
- ☒ Anneau d'élinguage central
- ☒ Lanceur
- ☒ Roulettes sur timon pour un chargement plus facile
- ☒ Fréquence variable
- ☒ Interrupteur combiné Arrêt du moteur / Essence
- ☒ Compteur d'heures / de vitesse
- ☒ 3-2-1 Warranty

**Equipements en option**

- ☐ Dispositif de transport avec pneus anti-crevaison
- ☐ Largeurs des pilons (160-330mm)
- ☐ Rallonges pour pilon
- ☐ Peinture couleur spéciale
- ☐ Outillage
- ☐ Service Kit
- ☐ Interrupteur de contact de protection de l'opérateur
- ☐ TOUGH WARRANTY

**Dimensions en mm**

|              | B   | H    | L   | L1  | W   |
|--------------|-----|------|-----|-----|-----|
| <b>BT 60</b> | 350 | 1030 | 728 | 335 | 230 |
| <b>BT 65</b> | 350 | 1030 | 728 | 335 | 280 |

**Caracteristiques Techniques**

|                                             |                   | <b>BOMAG<br/>BT 60</b> | <b>BOMAG<br/>BT 65</b> |
|---------------------------------------------|-------------------|------------------------|------------------------|
| <b>Poids</b>                                |                   |                        |                        |
| Poids de service CECE .....                 | kg                | 58                     | 68                     |
| Poids à vide .....                          | kg                | 57                     | 67                     |
| <b>Dimensions</b>                           |                   |                        |                        |
| Largeur de travail (pieds dameur) .....     | mm                | 230                    | 280                    |
| <b>Caracteristiques de marche</b>           |                   |                        |                        |
| Vitesse de travail max. ....                | m/min             | 20                     | 20                     |
| Rendement de surface max. ....              | m <sup>2</sup> /h | 276                    | 336                    |
| <b>Entrainement</b>                         |                   |                        |                        |
| Fabricant du moteur .....                   |                   | Honda                  | Honda                  |
| Type .....                                  |                   | GXR 120                | GXR 120                |
| Norme sur les gaz d'échappement .....       |                   | CARB Phase III         | CARB Phase III         |
| Refroidissement .....                       |                   | air                    | air                    |
| Nombre de cylindres .....                   |                   | 1                      | 1                      |
| Puissance SAE J 1349 .....                  | kW                | 2,8                    | 2,8                    |
| Carburant .....                             |                   | essence                | essence                |
| Entrainement .....                          |                   | méc.                   | méc.                   |
| Consommation carburant valeur moyenne ..... | l/h               | 0,9                    | 0,9                    |
| <b>Système de vibration</b>                 |                   |                        |                        |
| Fréquence .....                             | Hz                | 10- 11,8               | 10- 11,8               |
| Force de frappe .....                       | kN                | 15,0                   | 17,0                   |
| <b>Capacités</b>                            |                   |                        |                        |
| Carburant .....                             | l                 | 3,0                    | 3,0                    |

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.



PRF 541 13 010

151215 Sa

**BOMAG**  
 Hellerwald  
 D-56154 Boppard  
 B.P. 5162  
 D-56149 Boppard  
 Tél. (0)6742 - 1000  
 Fax (0)6742 - 3090

